

**Montageanleitung
Haspo-Spielerkabine „United“
Bestell-Nr. 1813 (3m), 1814 (4m)
und 1815 (5m)**



Teileliste:

(bitte vor dem Aufbau auf Vollständigkeit überprüfen):

# 1813 (3m)	# 1814 (4m)	# 1815 (5m)	Bezeichnung
2	2	2	fertig montiertes Seitenteil (1x links / 1 x rechts)
1	1	1	verschweißte Rückwand
1	1	1	Dachtraverse mit angeschweißten Laschen (aus Rundrohr 60 x 2,5m mit Nut)
3	4	5	Polycarbonat-Hohlkammerplatten 990 x 970mm als Rückwandplatte
2	2	2	Polycarbonat-Hohlkammerplatten 1.990 x 970mm als Dachplatte außen
1	2	3	Polycarbonat-Hohlkammerplatten 1.990 x 990mm als Dachplatte innen
2	-	-	Alu-Flach 50 x 2mm, Länge 2.900mm
-	4	-	Alu-Flach 50 x 2mm, Länge 1.950mm
-	-	4	Alu-Flach 50 x 2mm, Länge 2.450mm
2	3	4	Alu-Flach 50 x 2mm, Länge 880mm
2	3	4	Alu-Flach 50 x 2mm, Länge 1.980mm
2	3	4	Dach-Mittelbogen mit angeschweißter Lasche (aus Alu-Flach 50 x 8mm)
1	1	1	Winkel 40 x 30 x 4mm zur Aufnahme der Dachplatten hinten-unten
1	1	1	Winkel 50 x 30 x 2mm zur Aufnahme der Dachplatten vorne-oben
4	5	6	Sitzbank-Mittelunterstützungen
2	2	2	Sitzbankbretter
1	1	1	Zubehörbeutel (Inhalt nächste Seite)



Inhalt Zubehörbeutel:

3m Kabine # 1813	4m Kabine # 1814	5m Kabine # 1815	Bezeichnung
22	33	40	Zylinderblechschraube DIN 7981 6,3 x 38
22	29	36	Innen-6-Kant Linsenschraube DIN 7380 M8 x 16
4	5	6	Sechskantschraube DIN 933 M8 x 45
12	14	16	Linsensenkschraube m. Schlitz DIN964 M6 x 35
6	7	8	Flachkopfschraube m. Schlitz DIN 85 M6 x 20
10	15	20	Unterlegscheibe DIN 9021 Ø 8,4x24
26	38	46	Unterlegscheibe DIN 9021 Ø 7,4x22
4	5	6	Einsteckmutter M8 x 20mm
14	17	20	Einsteckmutter M6 x 20mm
4	5	6	Kunststoffkappe, schwarz, 80 x 40mm
2	2	2	Winkel 75 x 50 x 7mm, Länge 50mm
2	2	2	Winkel 100 x 100 x 8mm, Länge 70mm
1	1	1	Vorstecher
1	1	1	Sechskant-Winkelschraubendreher SW 5
1	1	1	Silikon

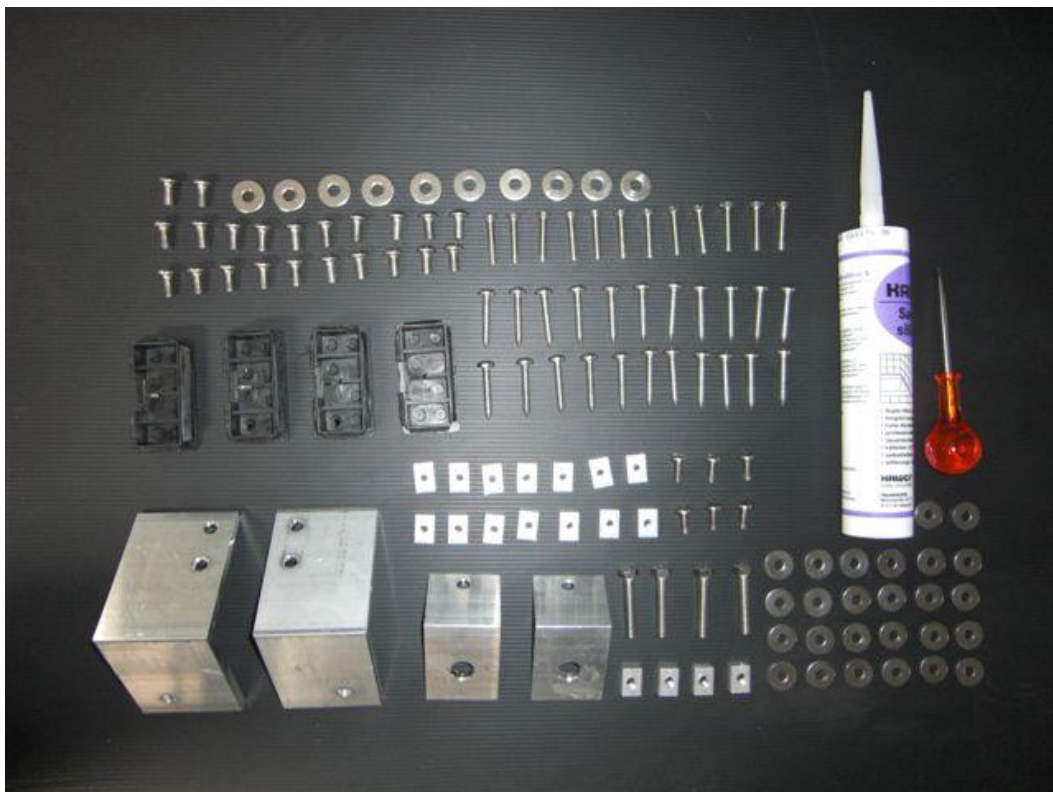


Abbildung zeigt Zubehör für 3m-Kabine (Bestell-Nr. 1813)

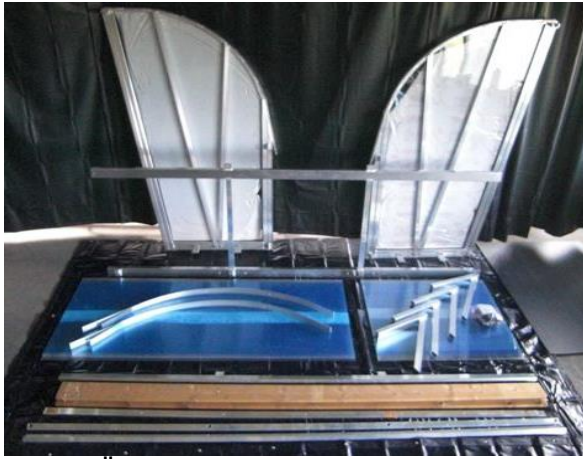


Bild 1: Übersicht aller Komponenten nach dem Auspacken (hier # 1813, 3m)

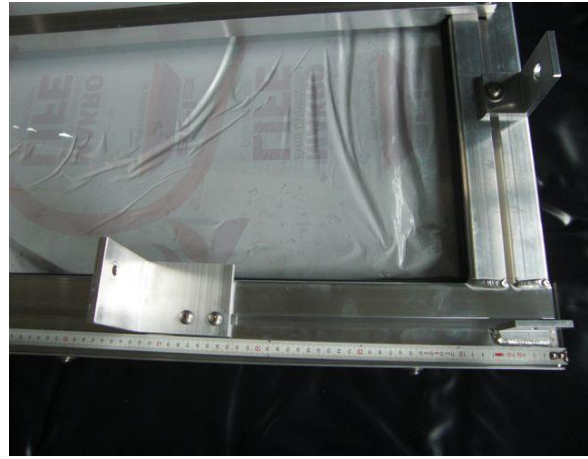


Bild 2: Montage des Winkels 100x100x8mm mit 2 Stück Linsenschrauben DIN 7380 M8x16 an den hinteren senkrechten Profilen der Seitenteile. Unterkante des Winkels bis Unterkante Seitenteil = 330mm



Bild 3: Rückwand mit der Kammerseite auf den Boden legen, Schutzfolie der Hohlkammerplatten 990 x 970mm abziehen und Platten auflegen (3 St. bei 3m-Kabine, 4 St. bei 4m-Kabine, 5 St. bei 5m-Kabine).

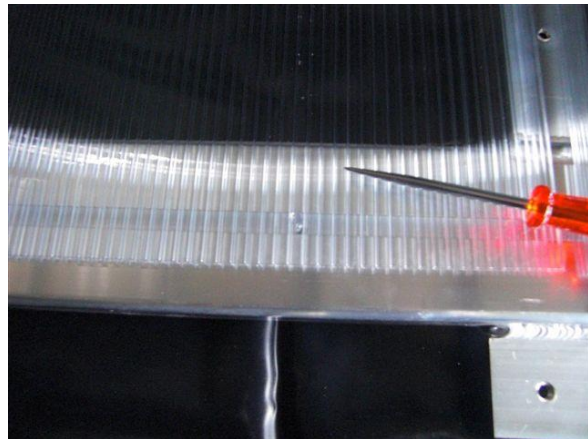


Bild 4: Hohlkammerplatten mit dem Vorstecher über den Bohrlöchern durchstechen

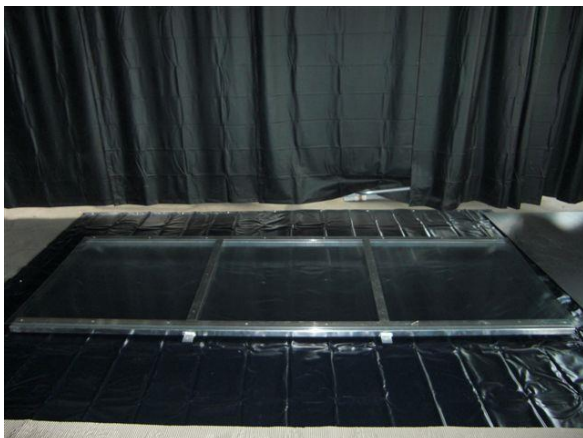


Bild 5: Alu-Flachstreifen 50x2mm auf Rückwand legen (bei 3m-Kabine: 2 x 2900mm/ 2 x 880mm; bei 4m-Kabine: 4 x 1950mm/ 3 x 880mm; bei 5m-Kabine: 4 x 2450mm/ 4 x 880mm). So ausrichten, dass die Löcher deckungsgleich mit den vorher durchgestochenen Löchern der Hohlplatten sind.

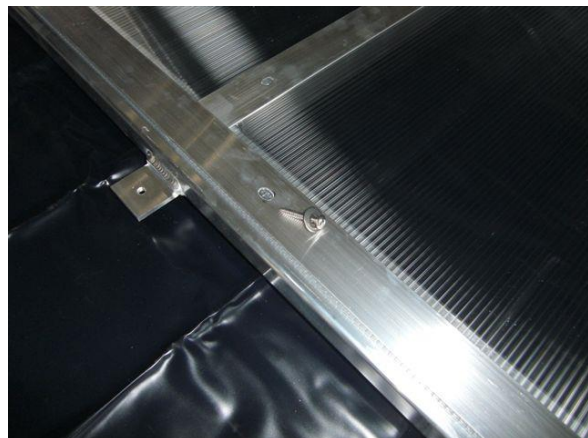


Bild 6: Alu-Flachstreifen 50x2mm mit Blechschrauben DIN 7981 6,3x38 und Unterlegscheiben DIN 9021 Ø 7,4mm befestigen. Achtung: Vorerst Schrauben nur leicht eindrehen!

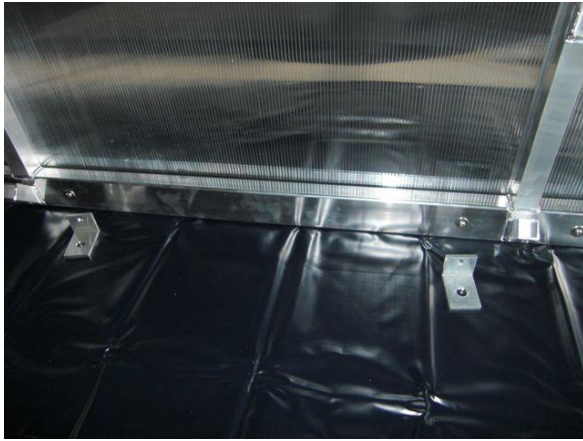


Bild 7: Rückwand aufrichten. Zwei beliebige der bereits werkseitig vormontierten Linsenkopfschrauben zur Befestigung der Bodenverankerungen auswählen.

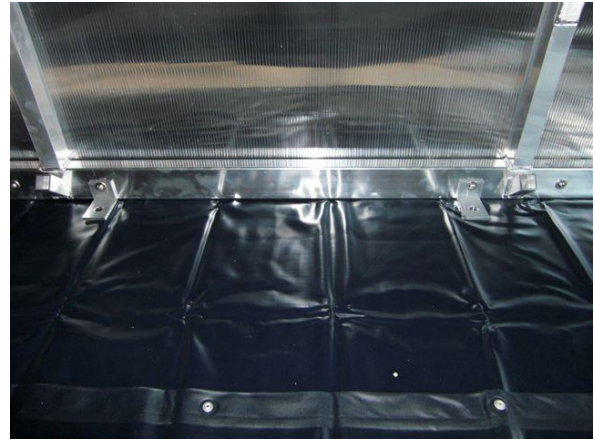


Bild 8: Die zwei ausgewählten Schrauben herausdrehen. 2 St. Alu-Winkel 75x50x7mm dazwischensetzen und Schrauben wieder festziehen.



Bild 9: Seitenteile aufrichten und auf die Vorderseite legen.



Bild 10: Werkseitig montierten Alu-Winkel 50x30x2mm durch Lösen der Schrauben von den Seitenteilen abnehmen und vorerst zur Seite legen.



Bild 11: Seitenteile aufrichten und Laschen in die ebenfalls aufgerichtete Rückwand stecken.

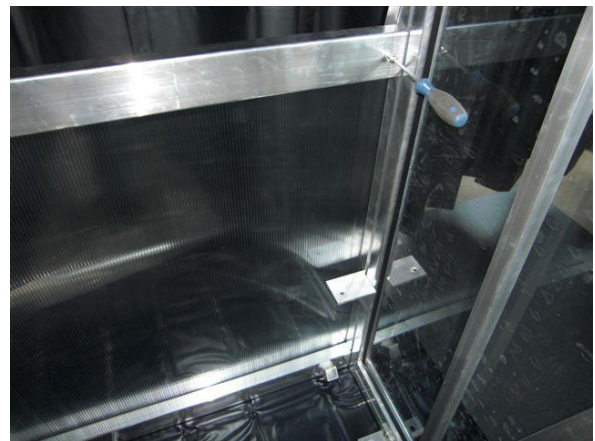


Bild 12: Seitenteile und Rückwand mit Linsenschrauben DIN 7380 M8x16 verbinden. Schutzfolie vom Seitenteil entfernen.

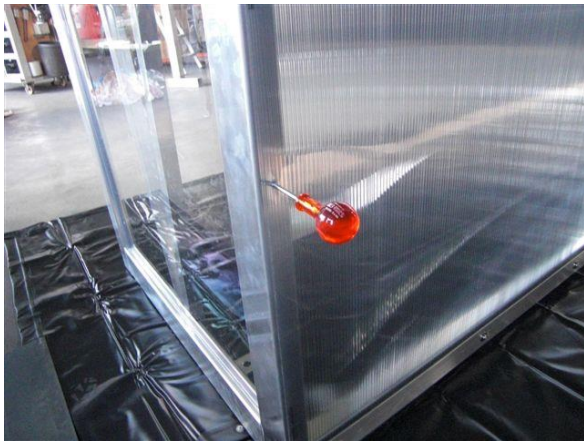


Bild 13: Hohlkammerplatten über den Bohrungen des entfernten Winkels durchstechen.

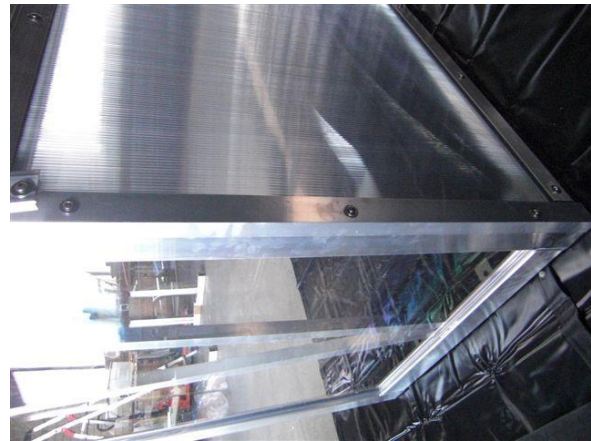


Bild 14: Winkel 50x30x2mm wieder mit den vorher herausgedrehten Schrauben befestigen. Alle Schrauben anziehen. Jetzt auch die in Bild 6 nur locker eingedrehten Schrauben festziehen.



Bild 15: Einsteckmuttern M6x20mm in Rundrohr mit Nut (= Dachtraverse) einschieben. (bei 3m-Kabine 2 Stück; bei 4m-Kabine 3 St.; bei 5m-Kabine 4 Stück).

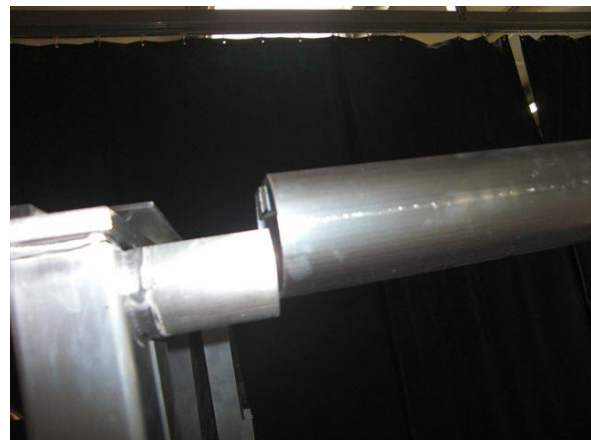


Bild 16: Dachtraverse in die Verbinder an den Seitenteilen schieben. Über jedem Verbinder die jeweils äußeren der vorher in die Traverse eingeschobene Einsteckmuttern positionieren und mit Linsenschrauben DIN 85 M6x20 festschrauben.

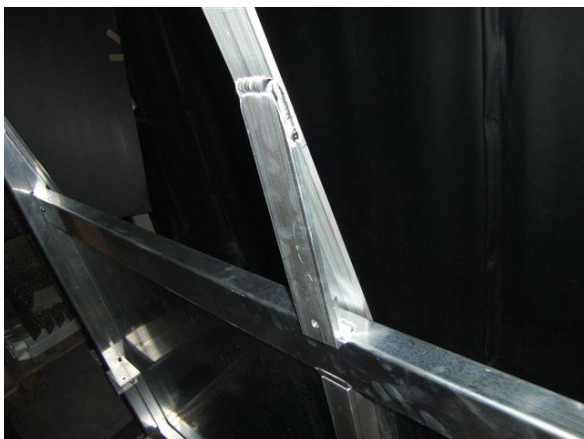


Bild 17: Dach-Mittelbögen mit der angeschweißten Lasche mittels Linsenkopfschrauben DIN 7380 M8x16 an die Rückwand schrauben (bei 3m-Kabine 2 Stück; bei 4m-Kabine 3 Stück; bei 5m-Kabine 4 St.).



Bild 18: Dach-Mittelbögen mit der anderen Seite mit Linsenkopfschrauben DIN 7380 M8x16 an die angeschweißten Laschen der Dachtraverse schrauben.

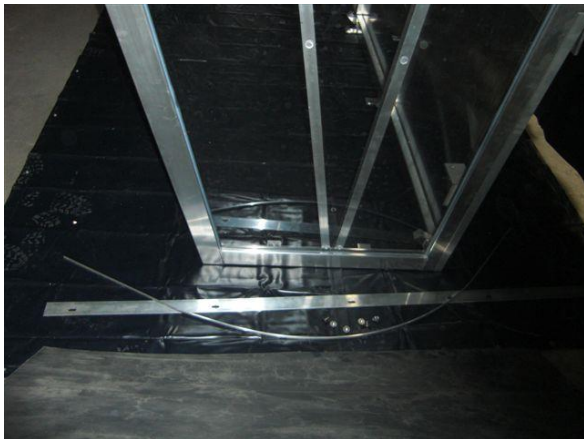


Bild 19: Werkseitig am Seitenteil montierten Dachbogen aus Flach 50x2mm durch lösen der Schrauben abnehmen. Das dadurch gelöste Flach 10x5mm ebenfalls abnehmen. Beide Teile, sowie die zugehörigen Schrauben und Unterlegscheiben vorerst zur Seite legen. Die durch diesen Vorgang ebenfalls gelösten kleinen Distanzblöcke dienen nur der Transportsicherung und werden später nicht mehr benötigt.



Bild 20: Winkel 40x30x4mm an den beiden Seitenteilen und den vorher montierten Dachbögen an der Rückseite befestigen. Dafür Linsenkopfschrauben DIN7380 M8x16 und Unterlegscheiben DIN9021 Ø 8,4mm verwenden. Achtung: Vorerst Schrauben nur leicht eindrehen!

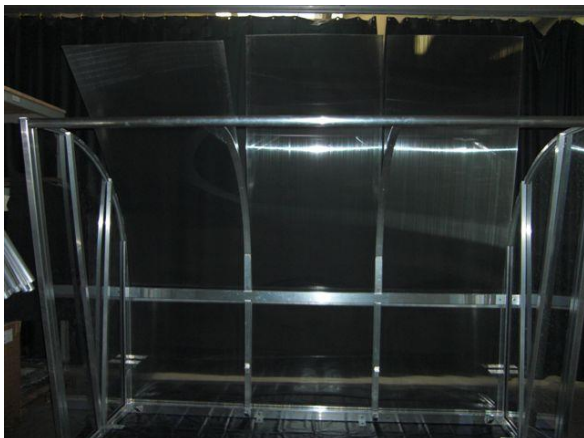


Bild 21: Schutzfolie der restlichen Hohlkammerplatten abziehen und in den zuvor montierten Winkel stecken. In die beiden äußeren Felder je eine Platte 970 x 1.990mm stecken und in das (die) mittlere(n) Feld(er) Platte(n) 990 x 1.990mm stecken. Bei 3m-Kabine 1 Stück.; bei 4m-Kabine 2 Stück.; bei 5m-Kabine 3 Stück.



Bild 22: Die in Bild 19 entfernten Flach 50x2 und Flach 10x5mm nun wieder am Seitenteil mit den vorher herausgedrehten Schrauben und Unterlegscheiben befestigen. Die Scheiben dafür, der Dachwölbung folgend nach unten biegen. Das Flach 10 x 5mm wieder wie gehabt unterklemmen. Mit der Befestigung von unten beginnen und parallel und gleichmäßig nach oben vorarbeiten; gemeinsam mit der in Bild 23 beschriebenen Montage des Flachs 50x2mm an den Mittelbögen. Achtung: Vorerst Schrauben nur leicht eindrehen!



Bild 23: Flach 50 x 2mm, 1.980mm lang (aus dem Zubehör – bei 3m-Kabine 2 Stück, bei 4m-Kabine 3 Stück, bei 5m-Kabine 4 Stück) auf Höhe der Dachbögen zwischen Winkel und Hohlkammerplatte stecken, zusammen mit den Hohlkammerplatten der Dachwölbung folgend nach unten biegen und mit Linsenschrauben DIN7380 M8x16 und Unterlegscheiben DIN9021 Ø 8,4mm festschrauben. Mit der Befestigung von unten beginnen und parallel und gleichmäßig nach oben vorarbeiten; gemeinsam mit der in Bild 22 beschriebenen Montage der Flachs 50x2mm an den Seitenteilen.



Bild 24: Spielerkabine nach vorne Kippen. Die Einsteckmuttern, die in Bild 15 in die Dachtraversen geschoben wurden nun mittig vor den Mittelbögen positionieren.



Bild 25 + 26: Winkel 50x30x2mm an der Dachtraverse und den Seitenteilen mit Linsenschrauben DIN 85 M6x20 und Unterlegscheiben DIN 9021 Ø 7,4mm befestigen. Jetzt können auch sämtliche Schrauben, die vorher nur leicht eingedreht wurden, fest angezogen werden.



Bild 27: Die Kabine nun für die nächsten Montageschritte wieder aufrichten.



Bild 28: Mittelunterstützungen und Kleinteile (Kunststoffkappen und Einsteckmutter) für die Montage der Sitzbänke bereitlegen.



Bild 29: An den Mittelunterstützungen vorne Kunststoffkappen aufstecken. In die Nut der 2 Stk. Mittelunterstützungen für die äußere Montage erst 4 Stk. Einsteckmutter M6x20 von hinten einschieben, dann 1 Stück M8x20. In die restlichen Mittelunterstützungen für die mittlere Montage (2-4 je nach Kabinenbreite) erst 2 Stk. Einsteckmutter M6x20 und dann 1 Stk. M8x20 schieben.

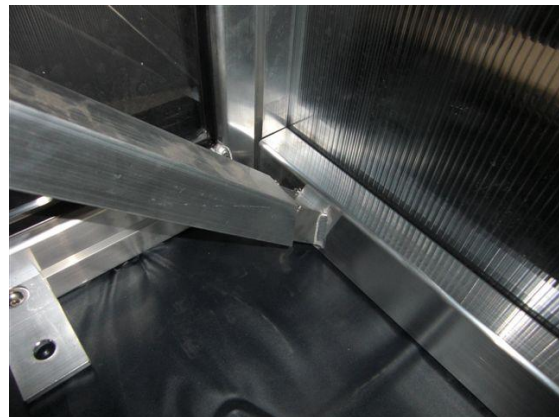


Bild 30: Mittelunterstützungen auf die schräg an die Rückwand angeschweißten Zapfen stecken. Beachten, dass die beiden Mittelunterstützungen mit den 5 Stück Einsteckmutter auf die äußeren Zapfen gesteckt werden. Die jeweils hintere Einsteckmutter M8x20 über dem 9mm-Loch positionieren und von unten mit Sechskantschraube M8x45 verschrauben.

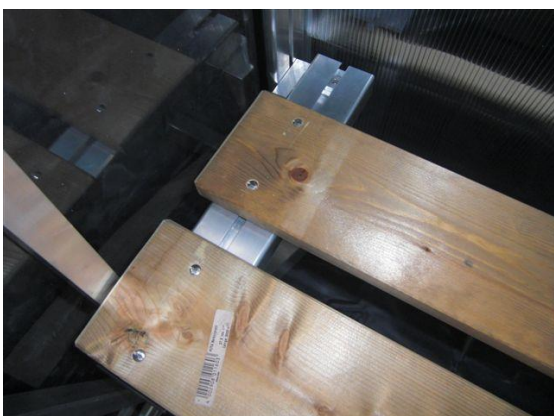


Bild 31: Sitzbankbretter auflegen und Einsteckmuttern unter den Bohrungen der Bretter verteilen. Bretter mit Schlitzschrauben DIN 964 M6x35 festschrauben.

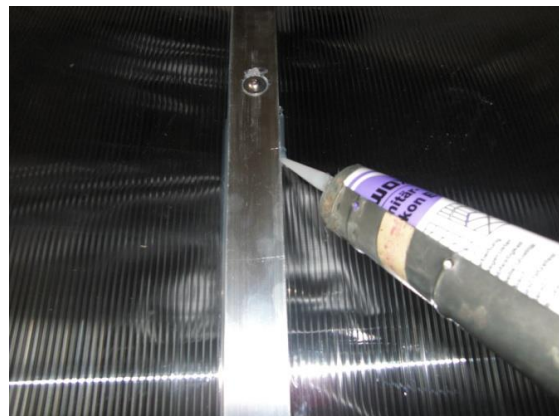


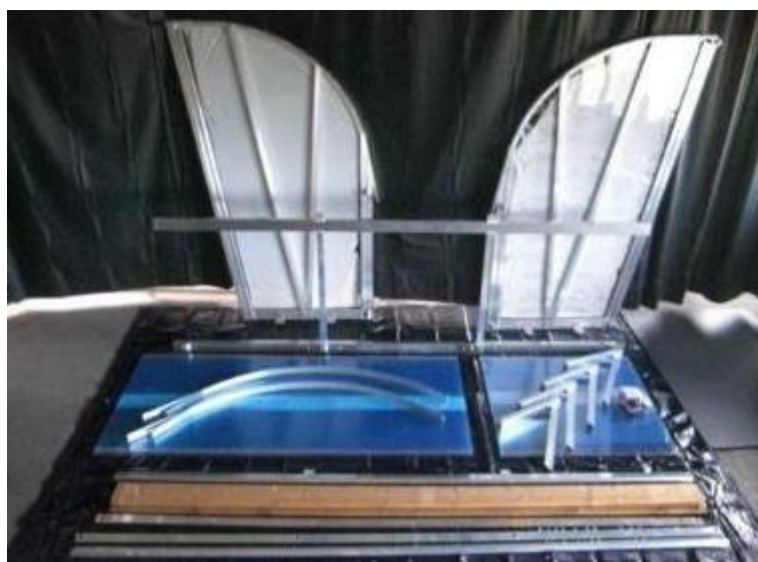
Bild 32: Hohlkammerplatten mit dem mitgelieferten Silikon an den Außenkanten und an den Schrauben versiegeln.

Instructions for Assembly Haspo-Player's Cabin "United" Cat.no. 1813 (3m), 1814 (4m) and 1815 (5m)



Parts list:
(please check before assembly):

# 1813 (3m)	# 1814 (4m)	# 1815 (5m)	Description
2	2	2	Prepared side part (1 left/1 right)
1	1	1	Welded rear wall
1	1	1	Roof cross brace with welded plates (round pipe 60 x 2.5 m with groove)
3	4	5	Polycarbonate hollow chamber rear wall plates 990 x 970mm
2	2	2	Polycarbonate hollow chamber plates 1,990 x 970mm for exterior roof
1	2	3	Polycarbonate hollow chamber plates 1,990 x 990mm for interior roof
2	-	-	Flat aluminium bar 50 x 2mm, length 2,900mm
-	4	-	Flat aluminium bar 50 x 2mm, length 1,950mm
-	-	4	Flat aluminium bar 50 x 2mm, length 2,450mm
2	3	4	Flat aluminium bar 50 x 2mm, length 880mm
2	3	4	Flat aluminium bar 50 x 2mm, length 1,980mm
2	3	4	Roof middle support with welded plate (flat aluminium bar 50 x 8mm)
1	1	1	Angle 40 x 30 x 4mm to fix rear roof plates (at the bottom)
1	1	1	Angle 50 x 30 x 2mm to fix front roof plates (at the top)
4	5	6	Bench middle supports
2	2	2	Bench boards
1	1	1	Accessories (see next page)

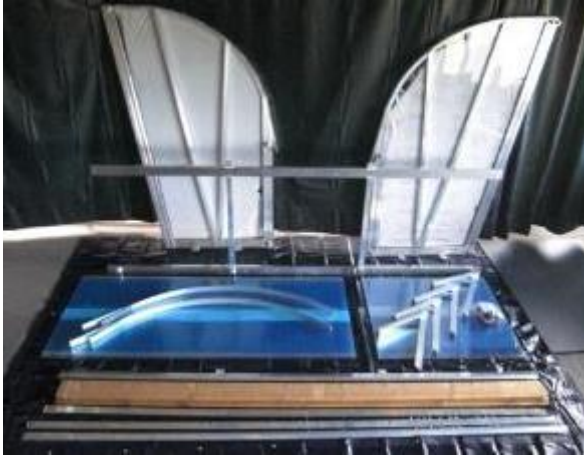


Accessories:

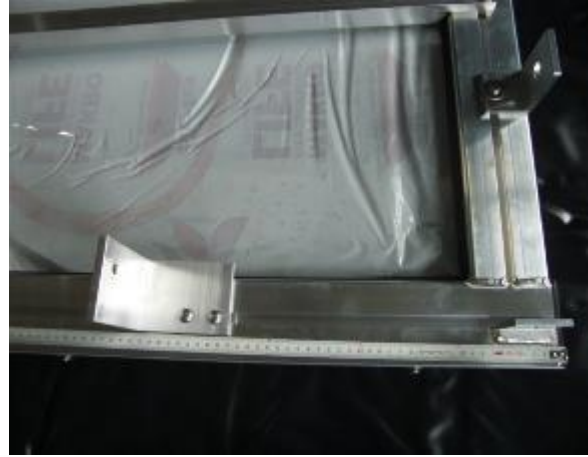
3m Cabin # 1813	4m Cabin # 1814	5m Cabin # 1815	Description
22	33	40	Pan head tappig screw DIN 7981 6.3 x 38
22	29	36	Hexagon socket pan head screw DIN 7380 M8 x 16
4	5	6	Hexagon head screw DIN 933 M8 x 45
12	14	16	Slotted raised countersunk head screw DIN964 M6 x 35
6	7	8	Slotted pan head screw DIN 85 M6 x 20
10	15	20	Washer DIN 9021 Ø 8.4x24
26	38	46	Washer DIN 9021 Ø 7.4x22
4	5	6	Nut M8 x 20mm
14	17	20	Nut M6 x 20mm
4	5	6	Plastic caps, black, 80 x 40mm
2	2	2	Angle 75 x 50 x 7mm, length 50mm
2	2	2	Angle 100 x 100 x 8mm, length 70mm
1	1	1	Borer
1	1	1	Hexagon screwdriver SW 5
1	1	1	Silicone



Accessories for 3m cabin (cat.no. 1813)



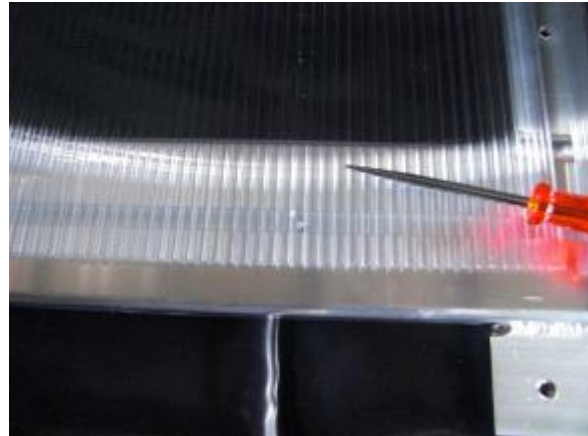
Picture 1: All parts for 3m cabin (cat.no 1813)



Picture 2: Mounting of angle 100x100x8mm at rear vertical profiles of side parts using 2 pan head screws DIN 7380 M8x16. Lower edge of angle to lower edge of side part = 330 mm



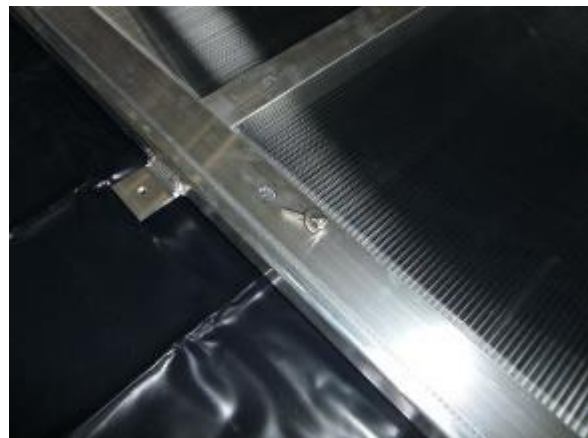
Picture 3: Lay down rear wall, remove protection foil of hollow chamber plates 990 x 970mm and apply plates (3 for 3m cabin, 4 for 4m cabin and 5 for 5m cabin)



Picture 4: Pierce hollow chamber plates above bore holes using the borer.



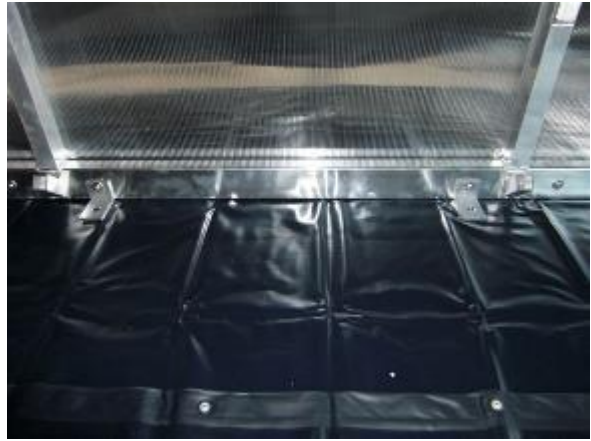
Picture 5: Lay flat aluminium bars 50x2mm on rear wall (for 2m cabin: 2 x 2900mm/ 2 x 880mm; for 4m cabin: 4 x 1950mm/ 3 x 880mm; for 5m cabin: 4 x 2450mm/ 4 x 880mm). Adjust them so that the holes are congruent with the pierced holes of the hollow champer plates.



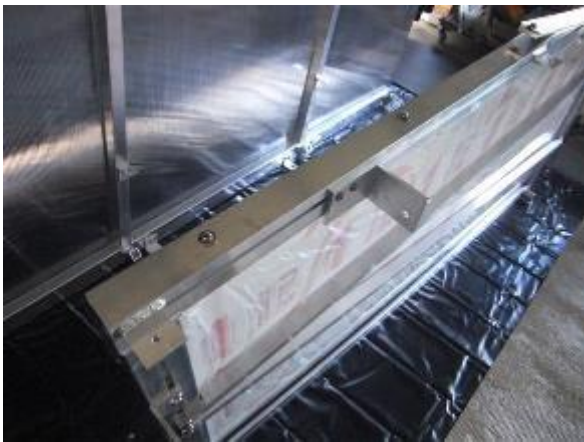
Picture 6: Fix flat aluminium bars 50x2mm with pan head tapping screws DIN 7981 6.3x38 and washers DIN 9021 Ø 7.4mm.
Attention: only fix screws slightly



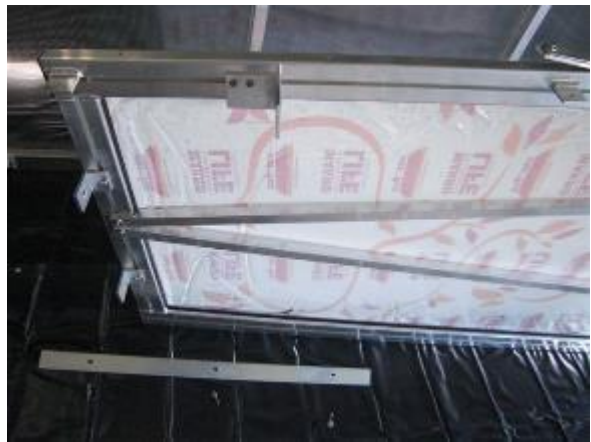
Picture 7: Erect rear wall. Choose two of the prepared rounded head screws to fix ground anchors.



Picture 8: Unscrew chosen screws. Add 2 aluminium angles 75x50x7mm and tighten screws again.



Picture 9: Erect side parts and turn them to the front side.



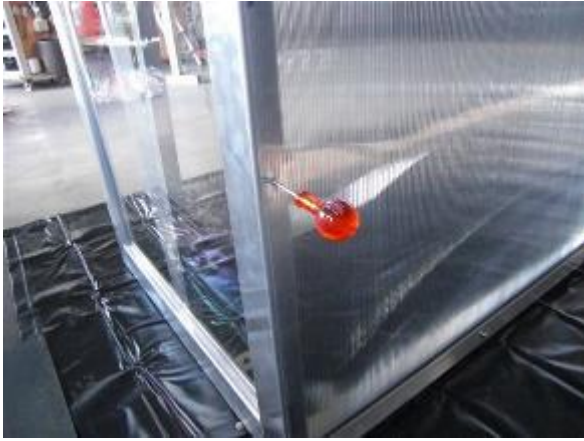
Picture 10: Unscrew mounted angle 50x30x2mm.



Picture 11: Erect side parts and rear wall and insert plates.



Picture 12: Connect side parts and rear wall with pan head screws DIN 7380 M8x16. Remove protection foil of side part.



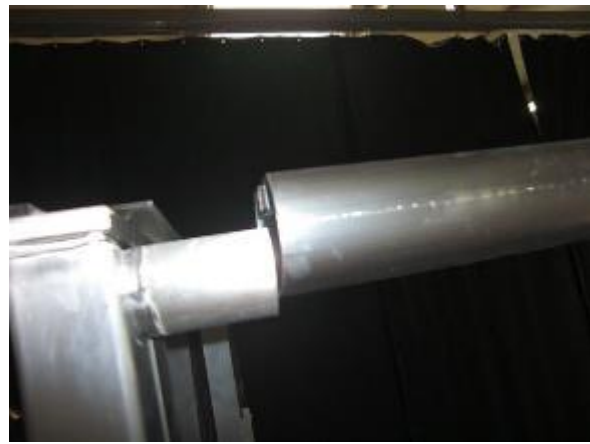
Picture 13: Pierce hollow chamber plates above bore holes of the removed angle.



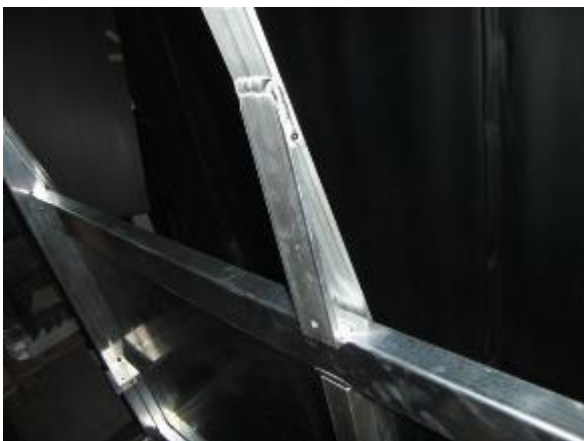
Picture 14: Now fix angle 50x30x2mm again and then tighten all screws (also screws of picture 6).



Picture 15: Push nuts M6x20mm in round pipe with groove (= roof cross brace). (2 for 3m cabin, 3 for 4m cabin and 4 for 5m cabin)



Picture 16: Push roof cross brace in the side parts connections. Adjust the exterior nuts at each connection and fix them with pan head screws DIN 85 M6x20.



Picture 17: Screw roof middle supports and welded plates at rear wall using rounded head screws DIN 7380 M8x16 ((2 for 3m cabin 3 for 4m cabin and 4 for 5m cabin).



Picture 18: Screw other side of roof middle supports at welded plates of roof cross brace using rounded head screws DIN 7380 M8x16.



Picture 19: Unscrew roof arch of flat bar 50x2mm mounted at the side part. Also remove flat bar 10x5mm. Put aside both parts as well as screws and washers. The existent spacer blocks were only used for transportation purposes and are no longer necessary.



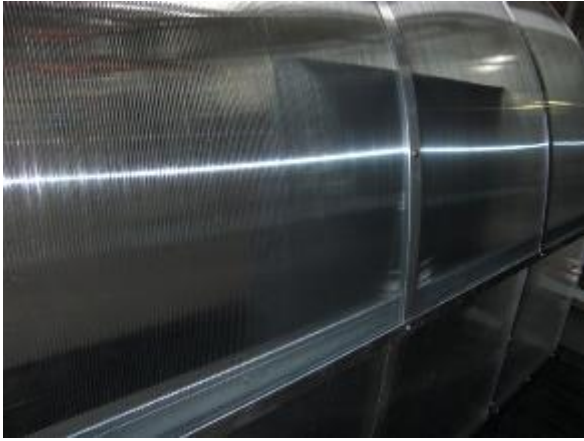
Picture 20: Fix angles 40x30x4mm at both side parts and at roof arches (at the back). Use rounded head screws DIN 7380 M8x16 and washers DIN 9021 Ø 8.4 mm. Attention: only fix screws slightly



Picture 21: Remove protection foil of remaining hollow chamber plates. Stick them in the angles mounted before:
At the outside one plate each 970 x 1,990 mm and in the middle plates of 990 x 1,990mm (1 for 3m cabin, 2 for 4m cabin and 3 for 5m cabin).



Picture 22: Fix flat aluminium bars 50x2 and 10x5mm separated in picture 19 at the side part using screws and washers. Bend plates according to the roof arching and clamp flat aluminium bar 10x5mm under them. Start parallel and uniform fixing from the bottom up together with the installation of flat aluminium bar 50x2mm at middle supports (see picture 23). Attention: only fix screws slightly



Picture 23: Stick flat aluminium bar 50x2mm, length 1,980mm (2 bars for 3m cabin, 3 for 4m cabin, 4 for 5m cabin) between angle and hollow chamber plate at roof arch level. Bend them to the bottom and fix with pan head screws DIN 7380 M8x16 and washers DIN 9021 Ø 8.4 mm. Start parallel and uniform fixing from the bottom up together with the installation of flat aluminium bar 50x2mm at side parts (see picture 22).



Picture 24: Turn over the cabin and adjust nuts which were pushed in the roof cross brace (see picture 15) in front of the middle supports.



Picture 25 + 26: Fix angles 50x30x2mm at roof cross brace and side parts with pan head screws DIN 85 M6x20 and washers DIN 9021 Ø 7.4 mm. Now all screws should be tightened.



Picture 27: Erect cabin again.



Picture 28: Prepare installation of bench: Middle supports, caps and nuts.



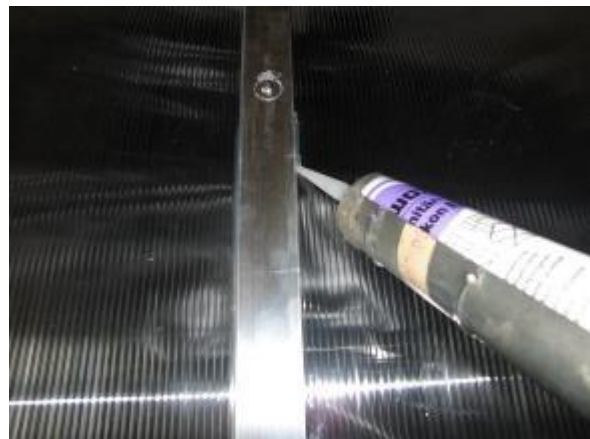
Picture 29: Stick plastic caps on middle supports. Push at first 4 nuts M6x20 in the 2 exterior middle supports, then 1 nut M8x20. Push 2 nuts M6x20 and 1 nut M8x20 in the remaining middle supports (2-4 according to cabin width).



Picture 30: Stick middle supports on the spigots welded at the rear wall. Both middle supports with 5 nuts have to be inserted on the exterior spigots. Position each rear nut M8x20 over the 9mm hole and screw machine screw M8x45 from below.



Picture 31: Adjust bench boards and distribute nuts below the bore holes of boards. Tighten with slotted screws DIN 964 M6x35.



Picture 32: Seal outside edges and screws of hollow chamber plates with silicone.